

۱۱۷	۲-۲-۳: اثرات اکسیژن محلول، سرعت جریان و دمای آب
۱۱۹	۳-۲-۳: اثر ترکیب آب
۱۲۰	۴-۲-۳: نرخ خوردگی پوشش های فلزی فداشونده
۱۲۲	۵-۲-۳: کاربرد
۱۲۵	۳-۳-۲: محیط آب دریا
۱۲۵	۱-۳-۳: نرخ خوردگی پوشش های فلزی مختلف
۱۲۶	۲-۳-۳: کاربرد
۱۲۷	۴-۳-۲: محیط زیر خاک
۱۳۱	منابع
۱۳۹	فصل سوم: حفاظت آندی توسط پوشش های فلزی نجیب
۱۴۰	۱-۳: اصول حفاظت آندی
۱۴۰	۱-۱-۳: پوشش های تک لایه
۱۴۵	۲-۱-۳: پوشش های چند لایه
۱۵۰	۲-۳: روش های پوشش دهی
۱۵۱	۱-۲-۳: آبکاری الکتریکی
۱۵۱	۱-۱-۲-۳: پوشش های نیکل و آلیاژهای آن
۱۵۱	۱-۱-۲-۳: پوشش نیکل
۱۵۳	۲-۱-۲-۳: پوشش نیکل لک دار
۱۵۳	۳-۱-۲-۳: پوشش آلیاژی نیکل-آهن
۱۵۵	۲-۱-۲-۳: پوشش های کروم
۱۵۵	۱-۲-۱-۲-۳: پوشش کروم تزئینی
۱۵۶	۲-۲-۱-۲-۳: پوشش کروم حاوی ریز ترک
۱۵۶	۳-۲-۱-۲-۳: پوشش کروم حاوی ریز تخلخل
۱۵۷	۴-۲-۱-۲-۳: فولاد قلع اندود نشده آبکاری کروم شده
۱۵۹	۳-۱-۲-۳: پوشش قلع
۱۶۲	۴-۱-۲-۳: پوشش سرب

۱۶۳	۲-۲-۳: غوطه وری گرم
۱۶۴	۳-۲-۳: آّبکاری الکترولس
۱۶۵	۳-۲-۳: پیش عملیات قبل از آّبکاری الکترولس
۱۶۸	۲-۳-۲: پوشش نیکل
۱۷۰	۳-۳: توان حفاظتی پوشش ها در محیط های مختلف
۱۷۰	۳-۳-۱: جوّ باز
۱۷۶	۳-۳-۱: کاربرد
۱۸۰	۳-۳-۲: جوّ بسته
۱۸۵	۳-۳-۲: کاربرد
۱۸۷	منابع
۱۹۱	فصل چهارم: حفاظت مبتنی بر EMF توسط پوشش های فلزی نجیب
۱۹۱	۴-۱: اصول حفاظت مبتنی بر EMF
۱۹۴	۴-۲: روش های پوشش دهی
۱۹۴	۴-۲-۱: رسوب دهی الکتریکی
۱۹۷	۴-۲-۲: رویه دهی
۱۹۷	۴-۳: توان حفاظتی پوشش هادر محیط های مختلف
۲۰۰	۴-۳-۱: کاربرد
۲۰۲	منابع
۲۰۵	فصل پنجم: حفاظت توسط پوشش های تبدیلی
۲۰۶	۵-۱: اصول حفاظت توسط پوشش های تبدیلی
۲۰۶	۵-۱-۱: تشکیل حائل ثانویه
۲۰۷	۵-۱-۲: لایه های اکسید آندی
۲۱۱	۵-۱-۳: پوشش های کروماته
۲۱۳	۵-۱-۴: پوشش های فسفاته
۲۱۶	۵-۲: روش های ایجاد لایه /پوشش
۲۱۶	۵-۲-۱: آندایزینگ آلومینیم

۲۲۰	۱-۲-۵: آندایزینگ در سولفوریک اسید
۲۲۱	۲-۱-۵: آندایزینگ در اگزالیک اسید
۲۲۲	۳-۱-۵: آندایزینگ در کرومیک اسید
۲۲۳	۲-۲-۵: پوشش های تبدیلی کروماته
۲۲۳	۱-۲-۲-۵: فرایند غوطه وورسازی
۲۲۸	۲-۲-۲-۵: فرآیند الکترولیتی
۲۳۰	۳-۲-۲-۵: فرآیند رویه کشی غلتکی
۲۳۱	۳-۲-۵: پوشش های تبدیلی فسفات
۲۳۵	۳-۵: توان حفاظتی پوشش ها در محیط های مختلف
۲۳۵	۱-۳-۵: آلومینیم آندایز شده
۲۴۲	۲-۳-۵: پوشش های کروماته
۲۴۷	۳-۳-۵: پوشش های فسفات
۲۵۵	منابع
۲۵۹	فصل ششم: حفاظت مبتنی بر EMF توسط رنگ ها و پوشش های آلی
۲۵۹	۱-۶: اصول حفاظت توسط رنگ ها و پوشش های آلی
۲۵۹	۱-۱-۶: اجزای تشکیل دهنده رنگ ها و پوشش های آلی
۲۶۲	۲-۱-۶: دوام و پایداری رنگ ها
۲۶۳	۱-۲-۱-۶: استحکام مکانیکی
۲۶۸	۲-۲-۱-۶: استحکام چسبندگی
۲۷۶	۲-۶: انواع رنگ ها و پوشش های آلی
۲۷۶	۱-۲-۶: رنگ های روغنی
۲۷۶	۲-۲-۶: رنگ های رزین فنولیک
۲۷۷	۳-۲-۶: رنگ های رزین آلکید (اسید فتالیک)
۲۷۷	۴-۲-۶: رنگ های رزین ملامین
۲۷۷	۵-۲-۶: رنگ های رزین وینیل
۲۷۸	۶-۲-۶: رنگ های رزین اپوکسی

۲۷۸	۶-۲-۷: رنگ های رزین پلی اورتان
۲۷۸	۶-۲-۸: رنگ های رزین اکریلیک
۲۷۸	۶-۲-۹: رنگ های رزین آلکید اصلاح شده با سیلیکون
۲۷۹	۶-۲-۱۰: رنگ های رزین اپوکسی تار
۲۷۹	۶-۲-۱۱: رنگ های رزین پلی استر
۲۷۹	۶-۳: رنگ ها پوشش های آلی ویژه
۲۷۹	۶-۳-۱: رنگ های غنی از روی
۲۸۰	۶-۳-۲: واش پرایمر
۲۸۱	۶-۳-۳: زینکرومتال
۲۸۱	۶-۴: روش های اعمال رنگ ها پوشش های آلی
۲۸۳	۶-۴-۱: قلم مو
۲۸۴	۶-۴-۲: رنگ آمیزی پاششی
۲۸۵	۶-۴-۳: رنگ آمیزی غلتشی
۲۸۵	۶-۴-۴: رنگ آمیزی پودری
۲۸۶	۶-۴-۵: رسوب دهی الکتریکی
۲۸۹	۶-۴-۶: رنگ های چندلایه
۲۹۲	۶-۵: توان حفاظتی رنگ ها پوشش های آلی در محیط های مختلف
۲۹۴	۶-۵-۱: محیط جوّی
۳۰۱	۶-۵-۲: محیط دریایی
۳۰۴	۶-۶: کاربردها
۳۰۴	۶-۶-۱: سازه های فولادی
۳۰۹	۶-۶-۲: لوازم خانگی و مصالح ساختمان
۳۱۱	منابع
۳۱۳	واژه نامه
۳۱۵	واژه نامه فارسی به انگلیسی
۳۳۵	واژه نامه انگلیسی به فارسی